



# COMUNE DI LATINA

Dipartimento IX - Ambiente

## AVVISO ALLA POPOLAZIONE

In data..... 30 09 2024..... dalle ore 23,00 alle ore 04,00

La *ambli Q* effettuerà gli interventi di

### DISINFESTAZIONE CONTRO LE ZANZARE

#### SETTORE 1



Tutte le vie e le traverse ricadenti nel territorio comunale compreso tra:  
C.so Matteotti - Str.da Epitaffio  
Via Romagnoli - Via Piave  
Via Latina

#### LA POPOLAZIONE E' INVITATA A:

- ⇒ non esporre all' esterno delle abitazioni sostanze alimentari o indumenti
- ⇒ chiudere porte e finestre
- ⇒ tenere in casa gli animali domestici
- ⇒ svuotare i sottovasi delle piante



Tutti i prodotti utilizzati sono regolarmente autorizzati dal Ministero della Sanita' come Presidio Medico Chirurgici, tutti appartenenti alla nuova generazione, per la cura dell'Ambiente e la tutela della salute pubblica

La ditta esecutrice:

**ambli Q**  
DISINFESTAZIONI

Ambi Q srl - Via Ischia, 9 - 66032 Castel Frentano (ch)  
www.ambiq.it - logistica@ambiq.it - Tel./ Fax +39 087254517

N. VERDE 800 400 433

**IL SINDACO**  
**Matilde Eleonora**  
**CELENTANO**