



# COMUNE DI LATINA

Dipartimento IX - Ambiente

## AVVISO ALLA POPOLAZIONE

In data...20 09 2024..... dalle ore 23,00 alle ore 04,00

La *ambli Q* effettuerà gli interventi di

### DISINFESTAZIONE CONTRO LE ZANZARE

Tutte le vie e le traverse ricadenti nel territorio comunale compreso tra:

Latina scalo

Borgo Carso - Borgo Podgora - Tor Tre Ponti - Chiesuola

Borgo Piave - Borgo Santa Maria - Borgo Bainsizza - Borgo Montello

Borgo Fatti - Borgo San Michele - Borgo Isonzo - Borgo Sabotino

Borgo Le Ferriere - Borgo Grappa

Quartieri Q 4 - Q 5

Latina Mare

#### LA POPOLAZIONE E' INVITATA A:

- non esporre all' esterno delle abitazioni sostanze alimentari o indumenti
- chiudere porte e finestre
- tenere in casa gli animali domestici
- svuotare i sottovasi delle piante

Tutti i prodotti utilizzati sono regolarmente autorizzati dal Ministero della Sanita' come Presidio Medico Chirurgici, tutti appartenenti alla nuova generazione, per la cura dell'Ambiente e la tutela della salute pubblica

La ditta esecutrice:

*ambli Q*  
DISINFESTAZIONI

Ambi Q srl - Via Ischia, 9 - 66032 Castel Frentano (ch)  
www.ambiq.it - logistica@ambiq.it - Tel/ Fax +39 087254517

**N. VERDE 800 400 433**

**IL SINDACO**  
**Matilde Eleonora**  
**CELENTANO**