



COMUNE DI LATINA

Dipartimento IX - Ambiente

AVVISO ALLA POPOLAZIONE

In data.....16 09 2024..... dalle ore 23,00 alle ore 04,00

La *ambli Q* effettuerà gli interventi di

DISINFESTAZIONE CONTRO LE ZANZARE

SETTORE 1



Tutte le vie e le traverse ricadenti nel territorio comunale compreso tra:
C.so Matteotti - Str.da Epitaffio
Via Romagnoli - Via Piave
Via Latina



LA POPOLAZIONE E' INVITATA A:

- non esporre all' esterno delle abitazioni sostanze alimentari o indumenti
- chiudere porte e finestre
- tenere in casa gli animali domestici
- svuotare i sottovasi delle piante

Tutti i prodotti utilizzati sono regolarmente autorizzati dal Ministero della Sanita' come Presidio Medico Chirurgici, tutti appartenenti alla nuova generazione, per la cura dell'Ambiente e la tutela della salute pubblica

La ditta esecutrice:

ambli Q
DISINFESTAZIONI

Ambi Q srl - Via Ischia, 9 - 66032 Castel Frentano (ch)
www.ambiq.it - logistica@ambiq.it - Tel./ Fax +39 087254517

N. VERDE 800 400 433

IL SINDACO
Matilde Eleonora
CELENTANO