



# COMUNE DI LATINA

Dipartimento IX - Ambiente

## AVVISO ALLA POPOLAZIONE

In data.....18 09 2024..... dalle ore 23,00 alle ore 04,00

La *ambli Q* effettuerà gli interventi di

### DISINFESTAZIONE CONTRO LE ZANZARE

#### SETTORE 3



Tutte le vie e le traverse ricadenti nel territorio comunale compreso tra:  
Via E. Filiberto - Via Romagnoli  
Via Piave - Via Latina -  
Via Duca Del Mare - Via Voltorno  
Via Garigliano - Via Padre S. Agostino  
Via Del Lido

#### LA POPOLAZIONE E' INVITATA A:

- non esporre all' esterno delle abitazioni sostanze alimentari o indumenti
- chiudere porte e finestre
- tenere in casa gli animali domestici
- svuotare i sottovasi delle piante



Tutti i prodotti utilizzati sono regolarmente autorizzati dal Ministero della Sanita' come Presidio Medico Chirurgici, tutti appartenenti alla nuova generazione, per la cura dell'Ambiente e la tutela della salute pubblica

La ditta esecutrice:

***ambli Q***  
DISINFESTAZIONI

Ambi Q srl - Via Ischia, 9 - 66032 Castel Frentano (ch)  
www.ambiq.it - logistica@ambiq.it - Tel./ Fax +39 087254517

N. VERDE 800 400 433

**IL SINDACO**  
**Matilde Eleonora**  
**CELENTANO**